

# Deolink Vinyl TE-100

## Silan – Haftvermittler / Vernetzer

### Beschreibung

Die reaktive Vinyl-Gruppe sowie die nach einer Hydrolyse entstehenden Silanolgruppen erzeugen sowohl eine feste chemische Bindung zu geeigneten Polymeren und untereinander, als auch zu anorganischen Füllstoffen / Fasern und Substraten.

### Zusammensetzung

Vinyltriethoxysilan

### Anwendung

Deolink Vinyl TE-100 kann eingesetzt werden zur Herstellung von silanmodifizierten Polymeren, z.B.: silanmodifiziertes PE. Es kann eingesetzt werden als Substrat-Bindemittel-Haftvermittler vorab (Primer) oder innerhalb der aufzutragenden Beschichtung selbst und zur Herstellung modifizierter Füllstoffe und Verstärkungsmaterialien zur besseren Einbindung und Einarbeitbarkeit u.a. in der Kunststoffindustrie

### Dosierempfehlung

0,5 – 2,5 %

### Typische physikalische Eigenschaften

		Einheit
<b>Farbe und Form</b>	Klare, farblose Flüssigkeit	/
<b>Silangehalt</b>	Min. 95	%
<b>Brechungsindex nD25</b>	1,396 – 1,400	/
<b>Dichte, bei 20°C</b>	0,89 – 0,93	g/cm <sup>3</sup>

### Vorteile

Vinylsilan für radikalische Vernetzung  
Bildet kein toxisches Methoxyethanol während der Hydrolyse  
BfR geeignet

### Zugehörige Produkte

Deolink MX-100  
FamaSil FR-VM  
Deolink Vinyl-100  
Deolink TESPT-100  
Deolink Methacryl TM-100  
Deolink Amino TE-100

### Lagerung

In der original verschlossenen Verpackung in trockenen und kühlen Räumen lagern  
Haltbarkeit: mindestens 12 Monate

### Lieferform

25 kg im Stahl-Kanister  
190 kg im Stahl-Spundfass

### EU-Verordnung 10/2011 (Richtlinie für Den Kontakt mit Lebensmittel)

Zugelassen für Oberflächenbehandlung

Stand: 01/2022